

	Serviciu de evaluare a comportamentului la coroziune a unor amestecuri de caucic tip EPDM, conform standardului VW PV 3976	Testare conform standard VW PV 3976 Beneficiar: SC ARMCOMP SRL	Testarea și calificarea unor materiale compozite polimerice pentru aplicații specifice.
1.	Ctr. 1362/12.09.2022 “Servicii de asistență tehnologică pentru grunduri și vopsele” Beneficiar: SC MASKLOGIK SRL	Asistență tehnică referitoare la modalitatea de realizare a acoperirilor pe suport de plastic și metal.	Industria chimică – fabricarea lacurilor, grundurilor și vopselelor.
2.	Ctr. 1388/15/09.2022 Denumire: „Servicii referitoare la certificarea, testarea și marcarea calității pentru materiale organice de acoperire” Beneficiar: SC MASKLOGIK SRL	Pentru realizarea certificării unui material organic de acoperire este necesară realizarea următoarelor documente: <ul style="list-style-type: none"> - Specificația tehnică ST; - Procesul verbal de discutare a ST; - Procesul verbal de aprobare a ST; - Documentația de execuție a prototipului - Procedura de lucru; - Fișa de urmărire în execuție a produsului; - Proces verbal de recepție a execuției prototipului; - Rapoarte de încercări; - Fișa sintetică comparativă de nivele de calitate; - Instrucțiuni de transport, utilizare, depozitare; - Fișa tehnică a produsului; - Eticheta și forma de prezentare a produsului; - Fișa cu date de securitate; - Referat de numire în Comisia de certificare a prototipului; - Decizia privind Comisia de certificare a prototipului; - Procesul verbal de certificare. 	Industria chimică – fabricarea lacurilor, grundurilor și vopselelor.
3.	Servicii de realizare pastile de contact electric pe bază de Ag-CdO 88-12, W-Cu-Ni 75-24-1 etc. prin tehnicile metalurgiei pulberilor (presare-sinterizare-represare și presare-sinterizare-infiltrare)	Caracteristici tehnice piese de contact: <ul style="list-style-type: none"> - diferite forme și dimensiuni, conform desenelor de execuție; - densitatea: minim 9,6g/cm³ (AgCdO 88-12) și minim 12,7g/cm³ (W-Cu-Ni 75-24-1); - duritatea Brinell HBW: minim 75 (AgCdO 88-12) și minim 120 (W-Cu-Ni 75-24-1). 	Inginerie electrică, contacte electrice pentru aparatură electrică de comutație